

Elastische Polierer

Flexible Polishers | Pulidores Elásticos

MEISINGER Elastische Polierer garantieren ein geruchloses, makelloses und erschütterungsfreies Arbeiten – vom anspruchsvollen Feinstschliff bis zur Hochglanzpolitur. Ihr Einsatz garantiert das Erzielen optimaler Oberflächengüten auf allen zu bearbeitenden Materialien. Die optimale Abstimmung auf die unterschiedlichen Materialgruppen sorgt für geringste Wärmeentwicklung während der Bearbeitung. Die Instrumente bestehen aus hochwertigen Feinstschleif- und Poliermitteln in einer widerstandsfähigen, elastischen und latexfreien Bindung aus Polysiloxan und synthetischem Kautschuk, die auf einem rostfreien Schaft montiert sind.

MEISINGER Flexible Polishers guarantee odorless, precise, vibration-free performance in any case, from challenging ultra-fine grinding to high gloss polishing. Their use guarantees optimal surface quality on all materials. The optimal adjustment to the different material groups ensures the lowest heat development during processing. The instruments consist of high-quality fine abrasives and polishing agents in a resilient, flexible and latex-free compound of polysiloxane and synthetic rubber mounted on stainless steel shaft.

Los pulidores elásticos de MEISINGER garantizan un procesamiento perfecto, sin olor y sin vibraciones (desde el exigente pulido de precisión hasta el pulido de alto brillo), con una generación mínima de calor en todos los tipos de materiales a procesar. Su uso asegura una calidad perfecta de las superficies, tanto en los dientes naturales como artificiales, en los materiales de obturación, en la resina, la cerámica, los metales preciosos, los esqueléticos, Lithium Silicate, el titanio, los composites, etc. Los instrumentos están fabricados con agentes abrasivos y pulidores muy finos y de máxima calidad en una unión resistente, elástica y sin látex de polisiloxano y caucho sintético, y están montados en un mango inoxidable.



ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

APPLICATION-GUIDELINES

RECOMENDACIÓN PARA LA APLICACIÓN **84-87**

INFOS MEISINGER TWIST POLISHERS

MEISINGER TWIST POLISHERS INFO

INFORMACIÓN MEISINGER TWIST POLISHERS **88-89**

UNIVERSALPOLIERER

UNIVERSAL POLISHERS

PULIDORES UNIVERSALES **90-96**



3-Stufen Systeme
3-Step Systems
Sistema de 3 niveles **90-91**



3-Stufen Systeme
3-Step Systems
Sistema de 3 niveles **92-93**



1-Stufen Systeme
1-Step Systems
Sistema de 1 nivel **94**



1-Stufen Systeme
1-Step Systems
Sistema de 1 nivel **95**



3-Stufen Systeme
3-Step Systems
Sistema de 3 nivel **96**

PROPHYLAXEPOLIERER

POLISHERS FOR PROPHYLAXIS

PULIDORES PROFILÁCTICOS **97-98**



Prophy Twist Polishers **97**



Prophy-Cups **97**



Prophy-Stripes **97**



Prophy-Clean **98**



Prophys **98**

POLIERBÜRSTEN
POLISHING BRUSHES
CEPILLOS PULIDORES

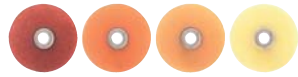
99



99

SUPER FLEXIBLE DISCS

99



99

POLIERER FÜR PLASTISCHE FÜLLUNGSMATERIALIEN
POLISHERS FOR COMPOSITES

PULIDOR PARA MATERIALES DE OBTURACIÓN **100-103**



Einweg Diamant Komposit Polierer
Single-Use Diamond Composite Polishers
Pulidores de diamante composite de uso único **100**



2-Stufen System, Einweg Diamant Komposit Polierer
2-Step Systems, Single-Use Diamond Composite Polishers
Sistema de 2 niveles, Pulidores de diamante composite de uso único **100**



3-Stufen Systeme
3-Step Systems
Sistema de 3 niveles **101**



2-Stufen Systeme
2-Step Systems
Sistema de 2 niveles **101**



2-Stufen Systeme
2-Step Systems
Sistema de 2 niveles **102**



2-Stufen Systeme
2-Step Systems
Sistema de 2 niveles **102**



Occlu Twist Polierer
Occlu Twist Polishers
Pulidores Occlu Twist **103**



Hybridpolierer
Hybrid Polishers
Pulidor híbrido **103**

POLIERER FÜR KERAMIKEN
POLISHERS FOR CERAMICS
PULIDORES PARA CERÁMICAS

104-109



Mehrstuftensysteme
Multi-Step Systems
Sistemas de varios niveles **104-105**



4-Stufen Systeme
4-Step Systems
Sistema de 4 niveles **106**



2-Stufen Systeme
2-Step Systems
Sistema de 2 niveles **107**



2-Stufen Systeme
2-Step Systems
Sistema de 2 niveles **108**



3-Stufen Systeme
3-Step Systems
Sistema de 3 niveles **109**

MODELLGUSSPOLIERER
POLISHERS FOR MODEL CASTING

PULIDORES PARA METALES NO PRECIOSOS **110**



braun / grün
brown / green
marrón / verde **110**

KUNSTSTOFFPOLIERER

POLISHERS FOR ACRYLICS

PULIDORES PARA ACRILICO DE PRÓTESIS **111-113**



1-Stufen Systeme
1-Step Systems
Sistema de 1 niveles **111**



2-Stufen Systeme
2-Step Systems
Sistema de 2 niveles **111**



3-Stufen Systeme
3-Step Systems
Sistema de 3 niveles **112-113**

KAUFLÄCHENPOLIERER

OCCUSAL SURFACE POLISHERS

PULIDORES PARA SUPERFICIES OCUSALES **114-115**



blau / grau / braun / grün / dunkelbraun
blue / grey / brown / green / dark brown
azul / gris / marrón / verde / marrón oscuro **114-115**

POLIERBÜRSTEN

POLISHING BRUSHES

CEPILLOS PULIDORES **116-119**

POLIERPASTEN

POLISHING PASTE

PASTAS DE DIAMANTE **119**

UNIVERSALPOLIERER
 UNIVERSAL POLISHERS
 PULIDORES UNIVERSALES

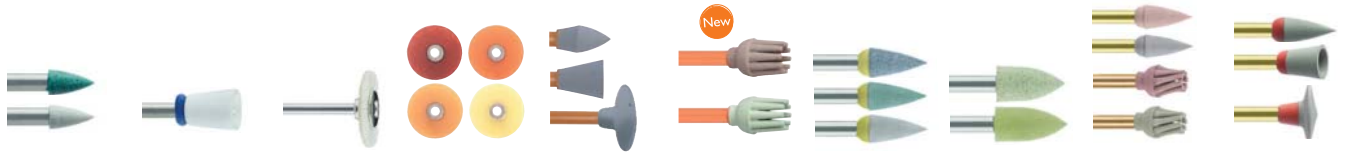
 PROPHYLAXEPOLIERER
 POLISHERS FOR PROPHYLAXIS
 PULIDORES PROFILÁCTICOS


	3-Stufen Systeme 3-Step Systems Sistema de 3 niveles	3-Stufen Systeme 3-Step Systems Sistema de 3 niveles	1-Stufen Systeme 1-Step Systems Sistema de 1 niveles	1-Stufen Systeme 1-Step Systems Sistema de 1 niveles	3-Stufen Systeme 3-Step Systems Sistema de 3 niveles	Prophy Twist polishers Prophy Twist polishers Prophy Twist polishers	Prophylaxe-Prophy-Cups Prophylaxe-Prophy-Cups Prophylaxe-Prophy-Cups	Prophy-Strips Prophy-Strips Prophy-Strips
ZAHNSCHMELZ ENAMEL ESMALTE DENTAL				✓		✓	✓	✓
ZEMENT CEMENT CEMENTO	✓			✓				
EDelmetall-Legierungen PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSAS	✓	✓	✓	✓	✓			
NEM-Legierungen NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS		✓						
AMALGAM AMALGAM AMALGAMA	✓	✓		✓				
Modelgusslegierungen MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS		✓						
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE								
HYBRIDKOMPOSIT HYBRIDCOMPOSITE COMPOSITE HÍBRIDO								
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO	✓		✓	✓	✓			
Feldspatkeramik FELDSPAR CERAMICS CERÁMICA DE FELDESPATO								
Leucitverstärkte Keramik LEUCIT-REINFORCED CERAMICS CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA								
Lithium Disilikat LITHIUM SILICATE SILICATO DE LITIO								
Oxid-Keramik OXIDE CERAMICS CERÁMICA DE ÓXIDO								
Silikatkeramik SILICATE CERAMICS CERÁMICA DE SILICATO								
Zirkonoxid ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE ZIRCONIO								
SEITE PAGE PÁGINA	90-91	92-93	94	95	96	97	97	97

PROPHYLAXEPOLIERER
POLISHERS FOR PROPHYLAXIS
PULIDORES PROFILÁCTICOS

SUPER FLEXIBLE DISCS
SUPER FLEXIBLE DISCS
SUPER FLEXIBLE DISCS

POLIERER FÜR PLASTISCHE FÜLLUNGSMATERIALIEN
POLISHERS FOR PLASTIC FILLING MATERIALS
PULIDOR PARA MATERIALES DE OBTURACIÓN



Prophy-Clean Prophy-Clean Prophy-Clean	Prophys Prophys Prophys	Polierbürsten Polishing Brushes Cepillos Pulidores	Super flexible DISCS Super flexible DISCS Super flexible DISCS	Einweg Diamant Komposit Polierer Single-Use Diamond Composite Polishers Pulidores de diamante composite de uso único	2-Stufen System Einweg Diamant Komposit Polierer 2-Step System Disposable Diamond Composite Polisher Sistema de 2 niveles Pulidora de compuesto de diamante	3-Stufen Systeme 3-Step Systems Sistema de 3 niveles	2-Stufen Systeme 2-Step Systems Sistema de 2 niveles	2-Stufen Systeme 2-Step Systems Sistema de 2 niveles	Hybridpolierer Hybrid Polishers Pulidor híbrido
✓	✓	✓							
			✓						
			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓			✓	✓
			✓						
98	98	99	99	100	100	101	101	102-103	103



Ausführliche Informationen finden Sie in unserer Broschüre „Präparations- und Politurkompass“ | For further information, take a look at our „MEISINGER Prep and Polish Guide“ brochure | Encontrará más información en nuestro folleto „MEISINGER Prep and Polish Guide“

POLIERER FÜR KERAMIKEN, CAD/CAM*
 POLISHERS FOR CERAMICS, CAD/CAM*
 PULIDORES PARA CERÁMICAS, CAD/CAM*

 MODELLGUSSPOLIERER
 POLISHERS FOR MODEL CASTING
 PULIDORES PARA METALES NO PRECIOSOS

 Mehrstufen Systeme
 Multi-Step Systems
 Sistemas de varios niveles

 4-Stufen Systeme
 4-Step Systems
 Sistema de 4 niveles

 2-Stufen Systeme
 2-Step Systems
 Sistema de 2 niveles

 2-Stufen Systeme
 2-Step Systems
 Sistema de 2 niveles

 3-Stufen Systeme
 3-Step Systems
 Sistema de 3 niveles

 Braun, sehr hart,
 verschleißfest
 Brown, very hard, abrasion
 resistant
 Marrón, muy duro,
 resistente al desgaste

 Grün, grob
 Green, coarse
 Verde, grueso

ZAHNSCHMELZ ENAMEL ESMALTE DENTAL							
ZEMENT CEMENT CEMENTO							
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS							
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						✓	✓
AMALGAM AMALGAM AMALGAMA							
MODELGUSSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS						✓	✓
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE							
HYBRIDKOMPOSIT HYBRIDCOMPOSITE COMPOSITE HÍBRIDO							
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO							
FELDSPATKERAMIK FELDSPAR CERAMICS CERÁMICA DE FELDESPATO	✓	✓			✓		
LEUCITVERSTÄRKTE KERAMIK LEUCIT-REINFORCED CERAMICS CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA	✓	✓	✓				
LITHIUM DISILIKAT LITHIUM SILICATE SILICATO DE LITIO	✓	✓	✓				
OXID-KERAMIK OXIDE CERAMICS CERÁMICA DE ÓXIDO	✓	✓		✓			
SILIKATKERAMIK SILICATE CERAMICS CERÁMICA DE SILICATO	✓	✓	✓				
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE ZIRCONIO	✓	✓		✓			
SEITE PAGE PÁGINA	104-105	106	107	108	109	110	110

MEISINGER TWIST POLISHERS

- Flexible Polierlamellen ermöglichen eine optimale Anpassung an jede Oberflächenstruktur
Flexible polishing lamellae allow for an optimal adaption to every surface structure
Las láminas de pulido flexibles permiten una adaptación óptima a cualquier estructura de superficie
- Speziell für schwer zugängliche Bereiche
Especially for areas that are difficult to access
Especial para las superficies de oclusión
- Geringe Hitzeentwicklung dank ständiger Luftkühlung des Materials
Low heat development due to permanent air cooling of the material
Se genera un calor limitado debido a la ventilación constante del material
- Materialschonendes Design erhält die ursprüngliche Oberflächenstruktur
A design conceived for gentle action preserves the original surface structure
El diseño, respetuoso con los materiales, se hace conforme a la estructura de la superficie original
- Abgestufte Diamantkörnung sorgt für kurze Bearbeitungszeiten und hohe Standzeiten
Graduated diamond grit provides for short processing times and a long service life
El grado de grano del diamante tiene distintos niveles, lo que permite reducir el tiempo de trabajo y aumenta la durabilidad.



Die MEISINGER Twist Polishers wurden speziell für die effiziente Hochglanzpolitur entwickelt. Die flexiblen Polierlamellen ermöglichen eine Anpassung an jede Oberflächenstruktur und erzeugen auch in schwer zugänglichen Bereichen, wie der Okklusalfäche, makellose Ergebnisse. Aufgrund ihres materialschonenden Designs bleibt dabei die ursprüngliche Oberflächenstruktur der Restauration erhalten. Die unterschiedlichen Polierstufen sorgen zudem für kurze Bearbeitungszeiten und äußerst hohe Standzeiten.

MEISINGER Twist Polishers were specially developed for efficient high gloss polishing. The flexible polishing lamellas allow adaptation to any surface structure and produce flawless results even in areas that are difficult to access, such as the occlusal surface. Due to its material-friendly design, the original surface structure of the restoration is retained. The different polishing stages also ensure short processing times and extremely long service lives.

Las MEISINGER Twist Polishers se desarrollaron especialmente para obtener un brillo intenso eficaz. La flexibilidad de las láminas de pulido permiten una adaptación óptima a cualquier estructura de superficie y obtienen resultados imaculados incluso en zonas de difícil acceso, como la superficie oclusal. Gracias a su diseño, respetuoso con el material, se conserva la estructura de la superficie de la restauración. Los distintos niveles de pulido procuran un tiempo de procesado corto y una durabilidad extrema.

Anwendung:

- Die Anwendung der Twist Polishers sollte stets ohne Druck erfolgen.
- Zum Schutz der Polierlamellen sollte eine Nutzung über scharfe Kanten stets vermieden werden.
- Bitte beachten Sie die jeweils empfohlenen Drehzahlen.

Application:

- The Twist Polishers should always be used with very light pressure.
- To protect the polishing lamellae, use over sharp margins should always be avoided.
- Please note the recommended speeds.

Aplicación:

- La aplicación de las pulidoras Twist debe ser siempre sin presión.
- A fin de proteger las láminas de pulido, debe evitarse el uso en bordes afilados en todo momento.
- Tenga en cuenta las revoluciones recomendadas.

Intraorale Anwendung der Twist Polishers für die Politur von Kompositen und Hybridkeramiken:

Intraoral application of Twist Polishers for the polishing of composites and hybrid ceramics:

Aplicación intraoral de las pulidoras Twist para el pulido de compuestos y cerámicas híbridas:



Hier gehts zu den Anwendungsvideos:

Here are the application videos:

Aquí están los vídeos de aplicación:



Prophy Twist Polishers

Prophy Twist Polishers / Prophy Twist Polishers

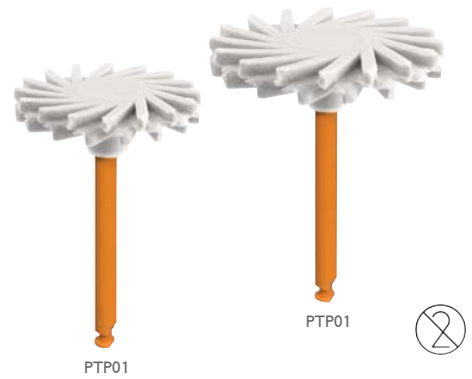
Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ : Recommended Speed in rpm: Revoluciones recomendadas en min ⁻¹ :	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ : Maximum Speed in rpm: Revoluciones máximas en min ⁻¹ :
7.000 - 12.000	20.000

HINWEIS
NOTE / NOTA

- Einmalinstrument mit Kunststoffschaft
- Disposable instruments with plastic shank
- Instrumentos de un solo uso con mango

→ Weitere Details zu den Artikeln auf Seite
More details on the articles on page
Más detalles sobre los artículos de la página

97



Twist Polishers für Keramiken

Twist Polishers for ceramics / Twist Polishers para cerámica

Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ : Recommended Speed in rpm: Revoluciones recomendadas en min ⁻¹ :	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ : Maximum Speed in rpm: Revoluciones máximas en min ⁻¹ :
7.000 - 12.000	20.000

→ Weitere Details zu den Artikeln auf Seite
More details on the articles on page
Más detalles sobre los artículos de la página

106



Twist Polishers für Komposite und Hybridkeramik

Twist Polishers for composites and Hybrid ceramics / Twist Polishers para composites y composite híbrido

Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ : Recommended Speed in rpm: Revoluciones recomendadas en min ⁻¹ :	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ : Maximum Speed in rpm: Revoluciones máximas en min ⁻¹ :
3.000 - 8.000	20.000

→ Weitere Details zu den Artikeln auf Seite
More details on the articles on page
Más detalles sobre los artículos de la página

102



Twist Polishers für PMMA / PEEK

Twist Polishers for PMMA / PEEK / Pulidoras Twist para PMMA / PEEK

Empfohlene Drehzahl in min ⁻¹ : Recommended Speed in rpm: Revoluciones recomendadas en min ⁻¹ :	Maximale Drehzahl in min ⁻¹ : Maximum Speed in rpm: Revoluciones máximas en min ⁻¹ :
3.000 - 10.000	20.000

→ Weitere Details zu den Artikeln auf Seite
More details on the articles on page
Más detalles sobre los artículos de la página

111



UNIVERSALPOLIERER | UNIVERSAL POLISHERS | PULIDORES UNIVERSAL

3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

<p>Universalpoliersystem für: Goldlegierungen Amalgam Kunststoff Zement</p> <p> 1. Stufe Vorpolitur </p> <p> 2. Stufe Politur </p> <p> 3. Stufe Hochglanzpolitur </p> <p> Empfohlene Drehzahl: 5.000 - 7.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹ </p>	<p>Universal Polishing system for: Gold alloys Amalgam Acrylics Cement</p> <p> 1. Step Pre-polishing </p> <p> 2. Step Polishing </p> <p> 3. Step High shine polishing </p> <p> Recommended Speed: 5.000 - 7.000 rpm Maximum Speed: 20.000 rpm </p>	<p>Sistema universal de pulido para: Aleaciones de oro Amalgama Acrílico Cemento</p> <p> 1ª escala Prepulido </p> <p> 2ª escala Pulido </p> <p> 3ª escala Pulido de brillo intenso </p> <p> Revoluciones recomendadas: 5.000 - 7.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹ </p>
--	---	---

9980V
9980P
9980H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9980V	RA	658 204 030 513		10,0	10,0	10,0
9980P	RA	658 204 030 512			060	
9980H	RA	658 204 030 503				060


9981V
9981P
9981H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9981V	HP	658 104 243 513		030*		
	RA	658 204 243 513		030		
	FG	658 314 243 513		030		
9981P	HP	658 104 243 512			030*	
	RA	658 204 243 512			030	
	FG	658 314 243 512			030	
9981H	HP	658 104 243 503				030*
	RA	658 204 243 503				030
	FG	658 314 243 503				030


9982V
9982P
9982H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9982V	HP	658 104 303 513		3,0	3,0	3,0
	RA	658 204 303 513		120*		
9982P	HP	658 104 303 512			120*	
9982H	HP	658 104 303 503				120*


9983V
9983P
9983H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9983V	HP	658 104 292 513		045*		
	RA	658 204 292 513		045		
9983P	HP	658 104 292 512			045*	
	RA	658 204 292 512			045	
9983H	HP	658 104 292 503				045*
	RA	658 204 292 503				045



9984V
9984P



9985V
9985P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	2,0	2,0
9984V	HP	658 104 372 513		120	
9984P	HP	658 104 372 512			120

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	0,5	0,5
9985P	HP	658 104 345 513		220	
	HP	658 104 345 512			220



9987V
9987P
9987H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	3,5	3,5	3,5
9987V	unmounted	658 900 372 513		220		
9987P	unmounted	658 900 372 512			220	
9987H	unmounted	658 900 372 503				220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.146 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

Universalpoliersystem für:

Edelmetalle
Nicht-Edelmetalle (NEM)
Modellguss
Amalgam

1. Stufe
Vorpulitur (grob)

2. Stufe
Politur (mittel)

3. Stufe
Hochglanzpulitur (fein)

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

Universal Polishing system for:

Precious metals
Non-precious metals
Model casting
Amalgam

1. Step
Pre-polishing (coarse)

2. Step
Polishing (medium)

3. Step
High shine polishing (fine)

Recommended Speed: 7.000 - 12.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

Sistema universal de pulido para:

Metales preciosos
Metales no preciosos
Esqueléticos
Amalgama

1ª escala
Prepulido (grueso)

2ª escala
Pulido (mediano)

3ª escala
Pulido de brillo intenso (fino)

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

9501V

9501P

9501H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
L mm				18,0	18,0	18,0
9501V	HP	652 104 257 533		055		
9501P	HP	652 104 257 513			055	
9501H	HP	652 104 257 503				055



9502V

9502P

9502H



Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
L mm				12,0	12,0	12,0
9502V	HP	652 104 300 533		043*		
	RA	652 204 300 533		043		
9502P	HP	652 104 300 513			043*	
	RA	652 204 300 513			043	
9502H	HP	652 104 300 503				043*
	RA	652 204 300 503				043



9503V

9503P

9503H



Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
L mm				7,5	7,5	7,5
9503V	RA	652 204 297 533		033		
	FG	652 314 297 533		033		
9503P	HP	652 104 297 513			033*	
	RA	652 204 297 513			033	
	FG	652 314 297 513			033	
9503H	HP	652 104 297 503				033*
	RA	652 204 297 503				033
	FG	652 314 297 503				033



9504V

9504P

9504H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
L mm				9,5	9,5	9,5
9504V	RA	652 204 030 533		065		
9504P	RA	652 204 030 513			065	
9504H	RA	652 204 030 503				065



9506V



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
L mm				10,0
9506V	RA	652 204 292 533		050



9507V

9507P

9507H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
L mm				16,0	16,0	16,0
9507V	HP	652 104 292 533		050		
9507P	HP	652 104 292 513			050	
9507H	HP	652 104 292 503				050



9508V
9508P
9508H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	2,5	2,5	2,5
9508V	HP	652 104 303 533		145		
9508P	HP	652 104 303 513			145	
9508H	HP	652 104 303 503				145



9509P
9509H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	2,0	2,0
9509P	HP	652 104 042 513		145	
9509H	HP	652 104 042 503			145



9511V
9511P
9511H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	3,0	3,0	3,0
9511V	unmounted	652 900 372 533		220		
9511P	unmounted	652 900 372 513			220	
9511H	unmounted	652 900 372 503				220



Träger: 305RF, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 305RF, Size 50, Information on p.146 |
Mandrill: 305RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

9513V
9513P
9513H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	4,0	2,5	2,5
9513V	unmounted	652 900 303 533		220		
9513P	unmounted	652 900 303 513			220	
9513H	unmounted	652 900 303 503				220



Träger: 305RF, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 305RF, Size 50, Information on p.146 |
Mandrill: 305RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

9514V
9514P
9514H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	20,0	20,0	20,0
9514V	unmounted	652 900 114 533		070		
9514P	unmounted	652 900 114 513			070	
9514H	unmounted	652 900 114 503				070



Träger: 301LR, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 301LR, Size 50, Information on p.146 | Mandril: 301LR, Tamaño 50, información en la pág. 146

9518P
9518H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		3	3	3	3
			L mm	12,0	12,0	12,0	12,0
9518P	HP short	652 103 113 513			140		
	HP	652 104 113 513		100	140		
9518H	HP short	652 103 113 503				140	
	HP	652 104 113 503			100	140	



1-Stufen Systeme | 1-Step Systems | Sistema de 1 nivele

Universalpoliersystem (unmontiert) für:
Edelmetalle
Kunststoff

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 10.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

Universal Polishing system (unmounted) for:
Precious metals
Acrylics

Recommended Speed: 7.000 - 10.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

Sistema universal de pulido (sin montar) para:
Metales preciosos
Acrílico

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 10.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

9961



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		9,0
9961	unmounted	658 900 030 522		110



Träger: 303S, Größe 50, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 303S, Size 50, Information on p.146 |
 Mandril: 303S, Tamaño 50, información en la pág. 146

9962



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		7,0
9962	unmounted	658 900 030 522		120



Träger: 303S, Größe 50, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 303S, Size 50, Information on p.146 |
 Mandril: 303S, Tamaño 50, información en la pág. 146

9963



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		28,0
9963	unmounted	658 900 292 522		060



Träger: 301LR, Größe 50, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 301LR, Size 50, Information on p.146 |
 Mandril: 301LR, Tamaño 50, información en la pág. 146

9964



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		2,0
9964	unmounted	658 900 303 522		120



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.146 |
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 146

9965



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		2,5
9965	unmounted	658 900 303 522		150



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.146 |
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 146

9966



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9966	unmounted	658 900 303 522		220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.146 |
 Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

9967



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		2,0
9967	unmounted	658 900 372 522		120



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.146 |
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 146

9968



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		2,0
9968	unmounted	658 900 372 522		170



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.146 |
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 146

9969



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9969	unmounted	658 900 373 522		170



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.146 |
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 146

9970



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9970	unmounted	658 900 373 522		220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.146 |
 Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.146 |
 Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

1-Stufen Systeme | 1-Step Systems | Sistema de 1 nivel

<p>Universalpoliersystem für: Edelmetalle Kunststoff Zement Amalgam Zahnschmelz Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 10.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹</p>	<p>Universal Polishing system for: Precious metals Acrylics Cement Amalgam Enamel Recommended Speed: 7.000 - 10.000 rpm Maximum Speed: 20.000 rpm</p>	<p>Sistema universal de pulido para: Metales preciosos Acrílico Cemento Amalgama Esmalte dental Revoluciones recomendadas: 7.000 - 10.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹</p>
--	--	---

9501U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	15,0
9501U	HP	658 104 257 523		055*
	RA	658 204 257 523		055



9502U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	12,0
9502U	HP	658 104 300 523		045*
	RA	658 204 300 523		045



9504U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	10,0	8,5
9504U	RA	658 204 030 523		070	090



9507U



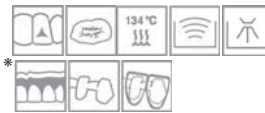
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	16,0
9507U	HP	658 104 292 523		050



9508U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,5
9508U	HP	658 104 310 523		110*
	RA	658 204 310 523		110



9509U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
9509U	HP	658 104 044 523		110



9511U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
			L mm	3,0
9511U	unmounted	658 900 372 523		220



9513U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	2,5	3,5	4,0
9513U	unmounted	658 900 303 523		130	180	220



9515U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
			L mm	24,0
9515U	unmounted	658 900 133 523		060



9516U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
			L mm	6,5
9516U	unmounted	658 900 030 523		110



3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

<p>Universalpoliersystem: Schwarz: Edelmetall, Kunststoff Hellblau: Edelmetall, Kunststoff Rosa: Edelmetall</p> <p>1. Stufe Politur</p> <p>2. Stufe Hochglanzpolitur</p> <p>3. Stufe Spiegelglanzpolitur</p> <p>Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 10.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹</p>	<p>Universal Polishing system: Black: Precious metals, Acrylics Light-blue: Precious metals, Acrylics Pink: Precious metals</p> <p>1. Step Polishing</p> <p>2. Step High shine polishing</p> <p>3. Step Mirror finish polishing</p> <p>Recommended Speed: 7.000 - 10.000 rpm Maximum Speed: 20.000 rpm</p>	<p>Sistema universal de pulido: Negro: Metales preciosos, Acrílico Azul claro: Metales preciosos, Acrílico Rosa: Metales preciosos</p> <p>1ª escala Pulido</p> <p>2ª escala Pulido de brillo intenso</p> <p>3ª escala Pulido de alto brillo</p> <p>Revoluciones recomendadas: 7.000 - 10.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹</p>
--	---	--

9681V

9681P

9681H

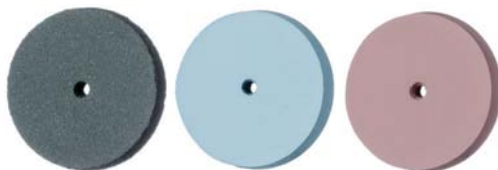


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	3,0	3,0	3,0
9681V	unmounted	658 900 371 521		220		
9681P	unmounted	658 900 372 511			220	
9681H	unmounted	658 900 372 501				220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.146 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

9683V

9683P

9683H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10
			L mm	3,5	4,0	3,5	4,0	4,0
9683V	unmounted	658 900 303 521		180	220			
9683P	unmounted	658 900 303 511				180	220	
9683H	unmounted	658 900 303 501						220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.146 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

9687V

9687P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10
			L mm	24,0	24,0
9687V	unmounted	658 900 133 521		060	
9687P	unmounted	658 900 133 511			060



Träger: 301LR, Informationen auf S.146 | Mandrel: 301LR, Information on p.146 | Mandril: 301LR, información en la pág. 146

PROPHYLAXEPOLIERER | POLISHERS FOR PROPHYLAXIS | PULIDORES PROFILÁCTICOS

Prophy Twist Polishers | Prophy Twist Polishers | Prophy Twist Polishers

Weitere Infos
auf Seite 88 /
More info on
page 88 /
Más información en
la página 88

PTP01

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	100
			L mm	1,6	1,6
PTP01	RA	653 204 000 511		100	140

- Einmalinstrumente mit Kunststoffschaft
- Flexible Polierlamellen ermöglichen eine Anpassung an jede Oberflächenstruktur
- Speziell für die Politur von schwer zugänglichen Bereichen
- Makellose Ergebnisse innerhalb kürzester Anwendungszeit

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

- Disposable instruments with plastic shank
- Flexible polishers lamellae allow adaptation to any surface structure
- Especially for polishing regions with difficult access
- Perfect results within the shortest time

Recommended Speed: 7.000 - 12.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

- Instrumentos de un solo uso con mango
- Las láminas pulidoras flexibles permiten la adaptación a todas las estructuras superficiales
- Especial para el pulido de las zonas de difícil acceso
- Resultados perfectos en muy poco tiempo

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden! | **Note:** To be used with little contact pressure! | **Nota:** Usar aplicando poca presión!

Prophy-Cups | Prophy-Cups | Prophy-Cups

<ul style="list-style-type: none"> Einmalinstrumente mit Kunststoffschaft Polieren bis in die Zahnfleischtasche Einfache und kosteneffiziente Anwendung Anwendung ohne Polierpaste <p>Hart Vorpolutur</p> <p>Weich Politur</p> <p>Super weich Hochglanzpolitur</p> <p>Empfohlene Drehzahl: 5.000 - 10.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 10.000 min⁻¹</p>	<ul style="list-style-type: none"> Disposable instruments with plastic shank Polishing into gingival pockets Easy and cost-efficient use Application without polishing paste <p>Hard Pre-polishing</p> <p>Soft Polishing</p> <p>Super soft High shine polishing</p> <p>Recommended Speed: 5.000 - 10.000 rpm Maximum Speed: 10.000 rpm</p>	<ul style="list-style-type: none"> Instrumentos de un solo uso con mango Sintético, pulido hasta en la bolsa periodontal Uso sencillo y económico La aplicación sin pasta para pulir <p>Duro Prepulido</p> <p>Blando Pulido</p> <p>Super blando Pulido de brillo intenso</p> <p>Revoluciones recomendadas: 5.000 - 10.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 10.000 min⁻¹</p>
---	--	--

PHA02

PSO03

PSS04

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	100	100
			L mm	10,0	10,0	10,0
PHA02	RA	653 204 034 514		070		
PSO03	RA	653 204 034 512			070	
PSS04	RA	653 204 034 511				070

Prophy-Strips | Prophy-Strips | Prophy-Strips

<p>Die Streifen bestehen aus äußerst flexiblem Polyester-material und sind einseitig mit Aluminiumoxidpartikeln beschichtet.</p> <p>Blau / Rot Grob / Medium</p> <p>Gelb / Weiß Fein / Extra Fein</p>	<p>The strips are made of high flexible polyester and are one-side coated with aluminium oxide particles.</p> <p>Blue / Red Coarse / Medium</p> <p>Yellow / White Fine / Extra fine</p>	<p>Las tiras están hechas de material de poliéster altamente flexible y están recubiertas por un lado con partículas de óxido de aluminio.</p> <p>Azul / Rojo Gruoso / Mediano</p> <p>Amarillo / Blanco Fino / Extra fino</p>
---	---	---

PST01

PST02

Fig.	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
	Thickness mm		0,15	0,15
	Size mm		4 x 150	4 x 150
PST01	630 000 600 513		000	
PST02	630 000 600 511			000

Prophy-Clean | Prophy-Clean | Prophy-Clean

Besonders feste Polierer aus Edelmetall in einer Kunststoffbindung. **Entfernt Zahnstein, präzise Entfernung von Zahnverfärbungen, Reinigung schwer zugänglicher Stellen, Verletzungen am Zahnschmelz sind ausgeschlossen**

Particularly robust polishers made of white corundum in a plastic bond. **Scale Removal, precise removal of tooth discolorations, easy cleaning of areas difficult to reach, no damages to enamel**

Pulidores especialmente firmes de corindón en aglomerante de plástico. **Remoción de sarro, remueve de manera exacta las descoloraciones del diente, limpieza en regiones de difícil acceso, descartada la posibilidad de lesiones en el esmalte dental**

- grobe Körnung
- mittlere Körnung

- coarse grain
- medium grain

- graneado grueso
- graneado mediano

- Entfernung von Zahnstein, Belägen und Verfärbungen
- Entfernung von Bracketkleberesten
- Entfernung von Zementüberschüssen
- Subgingivale Wurzelglättung

- Removal of tartar, plaque, and discolorations
- Removal of residues of bracket bonding
- Removal of excess cement
- Subgingival root smoothing

- Remoción del sarro, de placas y descoloraciones
- Remoción de residuos de pegamento para abrazaderas
- Remoción de los excesos de cemento
- Suavizamiento subgingival de la raíz

Empfohlene Drehzahl: 5.000 - 10.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

Recommended Speed: 5.000 - 10.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

Revoluciones recomendadas: 5.000 - 10.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

PCL06
PCL01


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	9,0	9,0
PCL06	RA	633 204 172 537		023	
PCL01	RA	633 204 172 536			023


PCL07
PCL02


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	5,0	5,0
PCL07	RA	633 204 030 537		033	
PCL02	RA	633 204 030 536			033


PCL08
PCL03

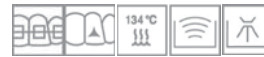

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	7,5	7,5
PCL08	RA	633 204 249 537		023	
PCL03	RA	633 204 249 536			023


PCL09
PCL04


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	8,5	8,5
PCL09	RA	633 204 141 537		030	
PCL04	RA	633 204 141 536			030


PCL10
PCL05


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	6,5	6,5
PCL10	RA	633 204 243 537		030	
PCL05	RA	633 204 243 536			030



Prophys | Prophys | Prophys

Prophylaxepolierer, Kelch
(Anwendung mit Polierpaste)

Polishers for prophylaxis, Cup
(With polishing paste)

Pulidores profilácticos, Copa
(Con pasta para pulir)

Weiß
 Extra fein

White
 Extra fine

Blanco
 Extra fino

Empfohlene Drehzahl: 5.000 - 10.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 10.000 min⁻¹

Recommended Speed: 5.000 - 10.000 rpm
Maximum Speed: 10.000 rpm

Revoluciones recomendadas: 5.000 - 10.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 10.000 min⁻¹

9995*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,0
9995	RA	022 204 034 491		060


9996*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,0
9996	RA	022 204 036 491		060



Der breite Kragen des Polierers schützt das Winkelstück optimal vor dem Eindringen der Polierpaste.

The wide collar of the polisher protects the contra-angle handpiece optimally against the penetration of the polishing paste.

El amplio cuello de la pulidora protege el contraángulo de forma óptima contra la infiltración de la pasta de diamante.

9995C*

extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,0
9995C	RA	022 204 034 501		065


9995M*

mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,5
9995M	RA	022 204 034 524		070


9991C*

extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,5
9991C	RA	022 204 243 501		030



POLIERBÜRSTEN | POLISHING BRUSHES | CEPILLOS PULIDORES

115*



116*



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5
			L mm	6,0
115	RA	100 204 292 000		040

Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5
			L mm	5,0
116	RA	100 204 030 000		060



Prophylaxe-Bürste, mit harten Nylon-Borsten, weiß | Prophylaxis brush with hard nylon bristles, white | Cepillo profiláctico con cerdas duras de nylon, blanco

Prophylaxe-Bürste, mit harten Nylon-Borsten, weiß | Prophylaxis brush with hard nylon bristles, white | Cepillo profiláctico con cerdas duras de nylon, blanco

Empfohlene Drehzahl: 1.500 min⁻¹ | Recommended Speed: 1.500 rpm | Revoluciones recomendadas: 1.500 min⁻¹

Empfohlene Drehzahl: 1.500 min⁻¹ | Recommended Speed: 1.500 rpm | Revoluciones recomendadas: 1.500 min⁻¹

*
Zu verwenden mit Polierpaste / To use with polishing paste / Uso con pasta de diamante

SUPER FLEXIBLE DISCS | SUPER FLEXIBLE DISCS | SUPER FLEXIBLE DISCS

Flexible Polierscheiben für die Bearbeitung von Kompositen, Keramiken und Metallen.

Flexible polishing discs were designed for working with composites, ceramics and metals.

Discos pulidores flexibles para trabajar composite, cerámica y metal.

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 10.000 min⁻¹ | Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

Recommended Speed: 7.000 - 10.000 rpm | Maximum Speed: 20.000 rpm

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 10.000 min⁻¹ | Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹



Fig.		SF1010	SF1020	SF1030	SF1040
Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.	100	100	100	100
	Größe/Size Ø	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
	Körnung/Grain	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine	super fein / super-fine
unmounted	620 900 371 531	100			
unmounted	620 900 371 521		100		
unmounted	620 900 371 511			100	
unmounted	620 900 371 501				100



Fig.		SF1410	SF1420	SF1430	SF1440
Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.	100	100	100	100
	Größe/Size Ø	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
	Körnung/Grain	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine	super fein / super-fine
unmounted	620 900 371 531	140			
unmounted	620 900 371 521		140		
unmounted	620 900 371 511			140	
unmounted	620 900 371 501				140



SF10 / SF14 - Sets
auf Seite | on page | en la página 204-205

SF1RF stainless steel



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		2
SF1RF	RA	330 204 608 000		000

Träger für Super Flexible Discs | Mandrel for Super Flexible Discs | Mandril para Super Flexible Discs

POLIERER FÜR PLASTISCHE FÜLLUNGSMATERIALIEN | POLISHERS FOR COMPOSITES | PULIDOR PARA MATERIALES DE OBTURACIÓN

Einweg Diamant Komposit Polierer | Single-Use Diamond Composite Polishers | Pulidores de diamante composite de uso único

Erzielen Hochglanz auf Ihren Restaurierungen

Empfohlene Drehzahl: 3.000 - 10.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 10.000 min⁻¹

Achieving the "high shine" on your restorations

Recommended Speed: 3.000 - 10.000 rpm
Maximum Speed: 10.000 rpm

Consiguen un brillo intenso en sus restauraciones

Revoluciones recomendadas: 3.000 - 10.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 10.000 min⁻¹

D9780 D9781 D9782



Einmalgebrauch / Single Use / Desechable

USA 25

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	8,0	7,0	6,0
D9780	RA	803 204 243 523		041		
D9781	RA	803 204 030 523			057	
D9782	RA	803 204 034 523				080



2-Stufen System Einweg Diamant Komposit Polierer | 2-Step System Disposable Diamond Composite Polisher | Pulidora de compuesto de diamante desechable con sistema de 2 niveles

Speziell für die einfache Politur von Kompositrestaurationen

- 1. Stufe
Glätten (mittel)
- 2. Stufe
Hochglanzpolitur (fein)

Empfohlene Drehzahl 9754M, 9754F: 3.000 - 5.000 min⁻¹
Alle anderen: 3.000 - 8.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 15.000 min⁻¹

Epecially for simple polishing of composite restorations

- 1. Step
Polishing (medium)
- 2. Step
High shine polishing (fine)

Recommended Speed 9754M,9754F: 3.000 - 5.000 rpm
All others: 3.000 - 8.000 rpm
Maximum Speed: 15.000 rpm

Especial para el pulido oclusal de restauraciones por compuesto

- 1ª escala
Pulido
- 2ª escala
Pulido de brillo intenso

Revoluciones recomendadas 9754M, 9754F: 3.000 - 5.000 min⁻¹
Los demás: 3.000 - 8.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 15.000 min⁻¹

9754M 9754F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
			L mm	8,7	8,7
9754M	RA	803 204 541 522		055	
9754F	RA	803 204 541 502			055



9755M 9755F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
			L mm	6,9	6,9
9755M	RA	803 204 297 522		040	
9755F	RA	803 204 297 502			040



9756M 9756F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
			L mm	6,4	6,4
9756M	RA	803 204 030 522		060	
9756F	RA	803 204 030 502			060



9757M 9757F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
			L mm	1,6	1,6
9757M	RA	803 204 543 522		110	
9757F	RA	803 204 543 502			110



Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden! |
Note: To be used with little contact pressure! |
Nota: Usar aplicando poca presión!

3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

<p>Diamantpolierer für: weiche Komposite</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Stufe Vorphitur 2. Stufe Politur 3. Stufe Hochglanzpolitur <p>Empfohlene Drehzahl: 5.000 - 8.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹</p>	<p>Diamond-polisher for: soft composites</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Step Pre-polishing 2. Step Polishing 3. Step High shine polishing <p>Recommended Speed: 5.000 - 8.000 rpm Maximum Speed: 20.000 rpm</p>	<p>Pulidores de diamante para: compositos blandos</p> <ul style="list-style-type: none"> 1ª escala Prepulido 2ª escala Pulido 3ª escala Pulido de brillo intenso <p>Revoluciones recomendadas: 5.000 - 8.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹</p>
--	---	--

9712G
9712M
9712F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	10,5	10,5	10,5
9712G	RA	803 204 243 532		040		
9712M	RA	803 204 243 523			040	
9712F	RA	803 204 243 513				040



9713M
9713F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	7,5	7,5
9713M	FG	803 314 243 523		033	
9713F	FG	803 314 243 513			033



9714G
9714M
9714F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	7,5	7,5	7,5
9714G	RA	803 204 030 532		060		
9714M	RA	803 204 030 523			060	
9714F	RA	803 204 030 513				060



9718G
9718M
9718F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	3,0	3,0	3,0
9718G	RA	803 204 303 532		100		
9718M	RA	803 204 303 523			100	
9718F	RA	803 204 303 513				100



2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles

<p>Poliersystem: Zum Polieren von Kompositen</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Stufe Vorphitur 2. Stufe Politur <p>Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 10.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹</p>	<p>Polishing system: For polishing of composites</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Step Pre-polishing 2. Step Polishing <p>Recommended Speed: 7.000 - 10.000 rpm Maximum Speed: 20.000 rpm</p>	<p>Sistema de pulido para: Para pulir composite</p> <ul style="list-style-type: none"> 1ª escala Prepulido 2ª escala Pulido <p>Revoluciones recomendadas: 7.000 - 10.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹</p>
--	--	---

9526V
9526P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	10,5	10,5
9526V	RA	658 204 300 522		047	
9526P	RA	658 204 300 512			047



9527V
9527P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	6,0	6,0
9527V	RA	658 204 297 522		033	
9527P	RA	658 204 297 512			033



9528V
9528P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	9,0	9,0
9528V	RA	658 204 030 522		065	
9528P	RA	658 204 030 512			065



2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles

Diamantpolierer:

Speziell für harte, hochgefüllte Komposite der neuesten Generation und Hybridkomposite.

- 1. Stufe
Glätten
- 2. Stufe
Hochglanzpolitur

Empfohlene Drehzahl: 3.000 - 8.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹
Diamond polishing system:

Especially for hard, highly-filled composites of the latest generation and nano composites.

- 1. Step
Smoothing
- 2. Step
High shine polishing

Recommended Speed: 3.000 - 8.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

Sistema de pulido de diamante:

Especial para composites duros y alta carga de relleno de la última generación y composite híbrido.

- 1ª escala
Alisar
- 2ª escala
Pulido de brillo intenso

Revoluciones recomendadas: 3.000 - 8.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹
9760M
9760F

9762M
9762F


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
	L mm			2,5	2,5
9760M	RA	803 204 303 526		100	
9760F	RA	803 204 303 506			100

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
	L mm			10,0	10,0
9762M	RA	803 204 243 526		040	
9762F	RA	803 204 243 506			040


9766M
9766F

9767M
9767F


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
	L mm			10,0	10,0
9766M	RA	803 204 300 526		050	
9766F	RA	803 204 300 506			050

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
	L mm			6,5	6,5
9767M	RA	803 204 243 526		030*	
9767M	FG	803 314 243 526		030	
9767F	RA	803 204 243 506			030*
9767F	FG	803 314 243 506			030


9768M
9768F


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
	L mm			7,5	7,5
9768M	RA	803 204 030 526		060	
9768F	RA	803 204 030 506			060


Twist Polisher:

Speziell für die einfache Politur aller Kompositrestaurationen auch in schwer zugänglichen Bereichen.

- Flexible Polierlamellen
- Speziell für Okklusionsflächen
- Materialschonend
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Äußerst hohe Standzeiten

Twist Polisher:

Especially for simple polishing of all composite restorations, also in difficult to access regions.

- Flexible polishing lamellae
- Specifically for occlusal surfaces
- Material-saving
- Short processing times
- Extremely high service life

Twist Polisher:

Especial para el pulido sencillo de todas las restauraciones de composite, también en las zonas de difícil acceso.

- Láminas pulidoras flexibles
- Especial para las superficies de oclusión
- Respetuosos con el material
- Tiempos de pulido cortos
- Durabilidad extremadamente alta

9769M
9769F


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
	L mm			1,6	1,6
9769M	RA	803 204 000 523		100	
9769M	RA	803 204 000 523		140	
9769M	HP	803 104 000 523		140*	
9769M	HP	803 104 000 523		170*	
9769F	RA	803 204 000 503			100
9769F	RA	803 204 000 503			140
9769F	HP	803 104 000 503			140*
9769F	HP	803 104 000 503			170*


Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden! |
 Note: To be used with little contact pressure! |
 Nota: Usar aplicando poca presión!

 Weitere Infos
 auf Seite 88 /
 More info on
 page 88 /
 Más información en
 la página 88

2663 - Twist Polishing Kit
 auf Seite | on page | en la página 202

Occlu Twist Polisher:

- Speziell für die okklusale Politur von Kompositrestaurationen
- Erreicht auch tiefste Fissuren
- Materialschonend
- Hochglänzende Ergebnisse

Occlu Twist Polisher:

- Especially for occlusal polishing of composite restorations
- Reaches even the deepest fissures
- Gentle on material
- High-gloss results

Pulidores Occlu Twist:

- Especial para el pulido oclusal de restauraciones por composito
- Alcanza las fisuras más profundas
- Respeto los materiales
- Resultado de alto brillo

9765M
9765F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	5,5	5,5
9769M	RA	803 204 000 523		055	
9769F	RA	803 204 000 503			055



Hybridpolierer | Hybrid Polishers | Pulidor híbrido

Diamantpolierer für:
Hybridkomposite

- Empfohlene Drehzahl:** 3.000 - 10.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

Diamond polishers for:
hybrid composites

- Recommended Speed:** 3.000 - 10.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

Pulidores de diamante para:
comPOSITE híbrido

- Revoluciones recomendadas:** 3.000 - 10.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

9780
9781
9782



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	10,0	13,0	7,5	2,5	2,5
9780	RA	803 204 243 522		040				
9780	HP	803 104 243 523			055*			
9781	RA	803 204 030 522				060		
9782	RA	803 204 304 522					100	
9782	HP	803 104 304 523						145*



LUS02 - LUSTER® for Poly Ceramics
Auf Seite | on page | en la página 200

POLIERER FÜR KERAMIKEN | POLISHERS FOR CERAMICS | PULIDORES PARA CERÁMICAS
Mehrstufen Systeme | Multi-Step Systems | Sistemas de varios niveles
**Diamantpoliersystem für:
Keramik**

- 1. Stufe**
Vorpolitur (super grob)
- 2. Stufe**
Vorpolitur (grob)
- 3. Stufe**
Politur (mittel)
- 4. Stufe**
Hochglanzpolitur (fein)
- 5. Stufe**
Spiegelglanzpolitur (extra fein)

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

**Diamond impregnated porcelain
polishing system:
Ceramics**

- 1. Step**
Pre-polishing (super coarse)
- 2. Step**
Pre-polishing (coarse)
- 3. Step**
Polishing (medium)
- 4. Step**
High shine polishing (fine)
- 5. Step**
Mirror finish polishing (extra fine)

Recommended Speed: 7.000 - 12.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

**Sistema de pulido de diamante:
Cerámica**

- 1ª escala**
Prepulido (super grueso)
- 2ª escala**
Prepulido (grueso)
- 3ª escala**
Pulido (mediano)
- 4ª escala**
Pulido de brillo intenso (fino)
- 5ª escala**
Pulido de alto brillo (extra fino)

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

**9741G
9741M
9741F**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2		
				L mm	7,5	7,5
9741G	RA	803 204 243 533		030		
9741M	RA	803 204 243 524			030	
	FG	803 314 243 524			030	
9741F	RA	803 204 243 503				030
	FG	803 314 243 503				030


**9742H
9742G
9742M
9742F
9742C**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2				
				L mm	13,0	13,0	13,0	13,0
9742H	HP	803 104 300 544		040*				
9742G	HP	803 104 300 533			040*			
9742M	HP	803 104 300 524				040*		
9742F	RA	803 204 300 503					040	
9742F	HP	803 104 300 503					040*	
9742C	HP	803 104 300 493					040*	


**9743G
9743M
9743F
9743C**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2			
				L mm	10,0	10,0	10,0
9743G	RA	803 204 243 533		040			
9743M	RA	803 204 243 524			040		
9743F	RA	803 204 243 503				040	
9743C	RA	803 204 243 930					040

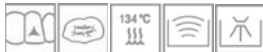

**9744G
9744M
9744F
9744C**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2			
				L mm	7,5	7,5	7,5
9744G	RA	803 204 030 533		060			
9744M	RA	803 204 030 524			060		
9744F	RA	803 204 030 503				060	
9744C	RA	803 204 030 493					060


**9746G
9746M
9746F
9746C**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2			
				L mm	2,5	2,5	2,5
9746G	RA	803 204 303 533		100			
9746M	RA	803 204 303 524			100		
9746F	RA	803 204 303 503				100	
9746C	RA	803 204 304 514					100


**9749G
9749M
9749F**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2		
				L mm	2,0	2,0
9749G	HP	803 104 044 533		110*		
9749G	RA	803 204 044 533		110		
9749M	HP	803 104 044 524			110*	
9749M	RA	803 204 044 524			110	
9749F	HP	803 104 044 503				110*
9749F	RA	803 204 044 503				110



9752H

9752G
9752M
9752F
9752C



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1
			L mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
9752H	HP	803 104 372 544		170				
	unmounted	803 900 372 544		170				
9752G	HP	803 104 372 533			170			
	unmounted	803 900 372 533			170			
9752M	HP	803 104 372 524				170		
	unmounted	803 900 372 524				170		
9752F	HP	803 104 372 503					170	
	unmounted	803 900 372 503					170	
9752C	HP	803 104 372 493						170
	unmounted	803 900 372 493						170



Träger: 307RF, Informationen auf S.146 | Mandrel: 307RT, Information on p.146 | Mandril: 307RT, información en la pág. 146

9753G

9753M
9753F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
			L mm	2,5	2,5	2,5
9753G	HP	803 104 303 533		150		
	unmounted	803 900 303 533		150		
9753M	HP	803 104 303 524			150	
	unmounted	803 900 303 524			150	
9753F	HP	803 104 303 503				150
	unmounted	803 900 303 503				150



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.146 | Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.146 | Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 146



LUS41 - LUSTER® Lab Porcelain Polishing Kit
auf Seite | on page | en la página 206

9770H

9770G
9770M
9770F
9770C



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1
			L mm	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
9770H	HP	803 104 303 544		260				
9770G	HP	803 104 303 533			260			
9770M	HP	803 104 303 524				260		
9770F	HP	803 104 303 503					260	
9770C	HP	803 104 303 493						260



4-Stufen Systeme | 4-Step Systems | Sistema de 4 niveles

Diamantpoliersystem:

Speziell für die einfache Politur aller Keramikrestaurationen (ausgenommen Hybridkeramiken) auch in schwer zugänglichen Bereichen.

- Flexible Polierlamellen
- Speziell für Okklusionsflächen
- Materialschonend
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Äußerst hohe Standzeiten

1. Stufe
Vorpulitur (grob)

2. Stufe
Politur (mittel)

3. Stufe
Hochglanzpolitur (fein)

4. Stufe
Spiegelglanzpolitur (extra fein)

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

Diamond impregnated porcelain polishing system:

Especially for simple polishing of all ceramic restorations (except hybrid ceramics), also in regions difficult to access.

- Flexible polishing lamellae
- Specifically for occlusal surfaces
- Material-saving
- Short processing times
- Extremely high service life

1. Step
Pre-polishing (coarse)

2. Step
Polishing (medium)

3. Step
High shine polishing (fine)

4. Step
Mirror finish polishing (extra fine)

Recommended Speed: 7.000 - 12.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

Sistema de pulido de diamante:

Especial para el pulido sencillo de todas las restauraciones cerámicas, también en las zonas de difícil acceso.

- Láminas pulidoras flexibles
- Especial para las superficies de oclusión
- Respetuosos con el material
- Tiempos de pulido cortos
- Durabilidad extremadamente alta

1ª escala
Prepulido (grueso)

2ª escala
Pulido (mediano)

3ª escala
Pulido de brillo intenso (fino)

4ª escala
Pulido de alto brillo (extra fino)

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

9771G
9771M
9771F
9771C

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
			L mm	1,6	1,6	1,6	1,6
9771G RA	803	204 000 534		100			
9771G RA	803	204 000 534		140			
9771G HP	803	104 000 534		170*			
9771G HP	803	104 000 534		260*			
9771M RA	803	204 000 524			100		
9771M RA	803	204 000 524			140		
9771M HP	803	104 000 524			170*		
9771M HP	803	104 000 524			260*		
9771F RA	803	204 000 514				100	
9771F RA	803	204 000 514				140	
9771F HP	803	104 000 514				170*	
9771F HP	803	104 000 514				260*	
9771C RA	803	204 000 504					100
9771C RA	803	204 000 504					140
9771C HP	803	104 000 504					170*
9771C HP	803	104 000 504					260*



Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden! | Note: To be used with little contact pressure! | Nota: Usar aplicando poca presión!

Weitere Infos auf Seite 88 / More info on page 88 / Más información en la página 88



Extra großer Durchmesser Ø 26 mm | Extra large diameter Ø 26 mm | Extra grande diámetro Ø 26 mm



LUS05 – LUSTER® Extraoral Twist Kit
auf Seite | on page | en la página 191



LUS06 – LUSTER® Intraoral Twist Kit
auf Seite | on page | en la página 190



LUS07 – LUSTER® Extraoral Twist Kit Large
auf Seite | on page | en la página 191

2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles

<p>Diamantpoliersystem für: Silikat Keramik Leucitverstärkte Keramik Lithium Disilikat (e.max®)</p> <p>1. Stufe Glätten / Vorpolitur</p> <p>2. Stufe Hochglanzpolitur</p> <p>Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 12.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹</p>	<p>Diamond impregnated polishing system for: Silicate ceramics Leucit-reinforced ceramics Lithium Silicate (e.max®)</p> <p>1. Step Smoothing / Pre-polishing</p> <p>2. Step High shine polishing</p> <p>Recommended Speed: 7.000 - 12.000 rpm Maximum Speed: 20.000 rpm</p>	<p>Sistema de pulido de diamante para: Cerámica de silicato Cerámica reforzada con leucita Silicato de litio (e.max®)</p> <p>1ª escala Alisar / Prepulido</p> <p>2ª escala Pulido de brillo intenso</p> <p>Revoluciones recomendadas: 7.000 - 12.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹</p>
--	---	---

DPO01
DPO04



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,0	2,0
DPO01	HP	803 104 303 522		200	
DPO04	HP	803 104 303 512			200



DPO02
DPO05



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	13,0	13,0
DPO02	RA	803 204 244 522		040	
DPO02	HP	803 104 243 522		040*	
DPO05	RA	803 204 244 512			040
DPO05	HP	803 104 243 512			040*



DPO03
DPO06



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	2,5	2,5
DPO03	HP	803 104 372 522		110	
DPO06	HP	803 104 372 512			110



DPO07
DPO08



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	7,5	7,5
DPO07	RA	803 204 030 592		060	
DPO08	RA	803 204 030 512			060



DPO09
DPO10



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,5	2,5
DPO09	HP	803 104 372 522		170	
DPO09	unmounted	803 900 372 522		170	
DPO10	HP	803 104 372 512			170
DPO10	unmounted	803 900 372 512			170



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.146 | Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.146 | Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 146

LUS100 - LUSTER® for Lithium Silicate
 auf Seite | on page | en la página 193

LUS80 - LUSTER® for Lithium Silicate
 auf Seite | on page | en la página 193

2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles

Diamantpoliersystem für:
CAD/CAM Restaurationen
 Oxidkeramiken
 Zirkoniumoxid

1. Stufe
 Glätten / Vorpolitur

2. Stufe
 Hochglanzpolitur

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

Diamond impregnated polishing system for:
CAD/CAM restorations
 Oxide ceramics
 Zirconium oxide

1. Step
 Smoothing / Pre-polishing

2. Step
 High shine polishing

Recommended Speed: 7.000 - 12.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

Sistema de pulido de diamante para:
Restauraciones CAD/CAM
 Cerámicas de óxido
 Óxido de zirconio

1ª escala
 Alisar / Prepulido

2ª escala
 Pulido de brillo intenso

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

DCA01 DCA07



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,0	2,0
DCA01	HP	803 104 304 524		260	
DCA07	HP	803 104 304 514			260



DCA02 DCA08



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	14,0	14,0
DCA02	HP	803 104 292 524		073	
DCA08	HP	803 104 292 514			073



DCA03 DCA09



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,0	2,0
DCA03	HP	803 104 303 524		200	
DCA09	HP	803 104 303 514			200



DCA04 DCA10



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	13,0	13,0
DCA04	RA	803 204 244 524		040	
DCA04	HP	803 104 243 524		040*	
DCA10	RA	803 204 244 514			040
DCA10	HP	803 104 243 514			040*



DCA05 DCA11



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,5	2,5
DCA05	HP	803 104 372 524		110	
DCA11	HP	803 104 372 514			110



DCA06 DCA12

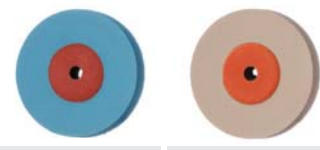


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,5	2,5
DCA06	HP	803 104 373 524		170	
	unmounted	803 900 373 524		170	
DCA12	HP	803 104 373 514			170
	unmounted	803 900 373 514			170



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.146 | Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.146 | Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 146

DCA15 DCA16



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	2,5	2,5
DCA15	RA	803 204 303 525		100	
DCA16	RA	803 204 303 514			100



DCA13 DCA14



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	7,5	7,5
DCA13	RA	803 204 030 525		060	
DCA14	RA	803 204 030 514			060



LUS91 - LUSTER® for Zirconia
 auf Seite | on page | en la página 195

3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

<p>Porzellanpolierer zum Abtragen, Glätten und Polieren von: Keramik</p> <p>1. Stufe Abtragen</p> <p>2. Stufe Glätten</p> <p>3. Stufe Politur</p> <p>Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 15.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 25.000 min⁻¹</p>	<p>Porcelain polishers for adjusting, smoothing, and polishing of: Ceramics</p> <p>1. Step Adjusting</p> <p>2. Step Smoothing</p> <p>3. Step Polishing</p> <p>Recommended Speed: 7.000 - 15.000 rpm Maximum Speed: 25.000 rpm</p>	<p>Pulidor de porcelana para reducir, alisar y pulir: Cerámica</p> <p>1ª escala Reducir</p> <p>2ª escala Alisar</p> <p>3ª escala Pulido</p> <p>Revoluciones recomendadas: 7.000 - 15.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 25.000 min⁻¹</p>
--	---	---

9652V
9652P
9652H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
L mm				12,0	12,0	12,0
9652V	RA	658 204 300 525		045		
9652P	RA	658 204 300 515			045	
9652H	RA	658 204 300 505				045



9653V
9653P
9653H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
L mm				10,0	10,0	10,0
9653V	RA	658 204 030 525		070		
9653P	RA	658 204 030 515			070	
9653H	RA	658 204 030 505				070



9613V
9613P
9613H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
L mm				4,0	4,0	3,0
9613V	unmounted	658 900 303 525		220		
9613P	unmounted	658 900 303 515			220	
9613H	unmounted	658 900 303 505				220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.146 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

9617V
9617P
9617H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
L mm				3,0	3,0	3,5
9617V	unmounted	658 900 372 525		220		
9617P	unmounted	658 900 372 515			220	
9617H	unmounted	658 900 372 505				220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.146 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

9619V
9619P
9619H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
L mm				24,0	24,0	24,0
9619V	unmounted	658 900 133 525		060		
9619P	unmounted	658 900 133 515			060	
9619H	unmounted	658 900 113 505				060



Träger: 301LR, Informationen auf S.146 | Mandrel: 301LR, Information on p.146 | Mandril: 301LR, información en la pág. 146

MODELLGUSSPOLIERER | POLISHERS FOR MODEL CASTING | PULIDORES PARA METALES NO PRECIOSOS
**Modellgusspolierer für:
Nicht-Edelmetalle (NEM)
Modellguss**

Braun
Sehr hart und verschleißfest

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

**Model casting polishers for:
Non precious metals
Model casting**

Brown
Very hard and abrasion resistant

Recommended Speed: 7.000 - 12.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

**Pulidores para esqueléticos para:
Metales no preciosos
Esqueléticos**

Marrón
Muy duro y resistente al desgaste

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

9561P


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9561P	unmounted	612 900 372 534		220

Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.146 |
Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.146 |
Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

9562P


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		1,2
9562P	unmounted	612 900 371 534		260

Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.146 |
Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.146 |
Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 146

9564P


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		20,0
9564P	unmounted	612 900 114 534		070

Träger: 301LR, Informationen auf S.146 |
Mandrel: 301LR, Information on S.146 |
Mandril: 301LR, información en la pág. 146

9568P


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		18,0
9568P	HP	612 104 257 534		055


**Modellgusspolierer für:
Nicht-Edel-Metalle (NEM)
Modellguss**

Grün
Grob, unmontiert

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

**Model casting polishers for:
Non precious metals
Model casting**

Green
Coarse, unmounted

Recommended Speed: 7.000 - 12.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

**Pulidores para esqueléticos para:
Metales no preciosos
Esqueléticos**

Verde
Grueso, no montado

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

9561U


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9561U	unmounted	618 900 372 533		220

Träger: 301LR, Informationen auf S.146 |
Mandrel: 301LR, Information on p.146 |
Mandril: 301LR, información en la pág. 146

9564U


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		20,0
9564U	unmounted	618 900 114 533		060

Träger: 301LR, Informationen auf S.146 |
Mandrel: 301LR, Information on p.146 |
Mandril: 301LR, información en la pág. 146

KUNSTSTOFFPOLIERER | POLISHERS FOR ACRYLICS | POLISHERS FOR ACRYLICS



1-Stufen Systeme | 1-Step Systems | Sistema de 1 nivele

<p>Kunststoffpolierer für: Kunststoffzähne, PMMA, Hybridkeramik, PEEK</p> <ul style="list-style-type: none"> • Besonders geeignet für die politur von provisorischen Versorgung • Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt • Erhöhter Druck für die Oberflächenvorbereitung • Reduzierter Druck für die Hochglanzpolitur <p>Empfohlene Drehzahl: 3.000 - 10.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹</p>	<p>Polishers for acrylics for: Acrylic Teeth, PMMA, Hybrid Ceramic, PEEK</p> <ul style="list-style-type: none"> • Particularly suitable for the polishing of provisional supplies • Complete polishing process in just one step • Elevated pressure for surface preparation • Reduced pressure for high shine polishing <p>Recommended Speed: 3.000 - 10.000 rpm Maximum Speed: 20.000 rpm</p>	<p>Pulidores para acrílico para: Acrílico, PMMA, Cerámica híbrido, PEEK</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se adaptan especialmente bien al pulido de tratamientos provisionales • Proceso de pulido completo en tan solo un paso • Presión elevada para la preparación de la superficie • Presión reducida para el pulido de alto brillo <p>Revoluciones recomendadas: 3.000 - 10.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹</p>
--	--	---

9790



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	1,6	1,6	2,0
9790	HP	803 104 543 523		140	170	260

9791



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	16,0
9791	HP	803 104 284 523		050

9792



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,5
9792	HP	803 104 041 523		145

9793



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,5
9793	HP	803 104 303 523		145

Weitere Infos auf Seite 88 / More info on page 88 / Mas información en la página 88



PMMA1 - PMMA/PEEK Adjusting and Polishing Kit
 auf Seite | on page | en la página 210

2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles

<p>Silikonpolierer mit Aluminiumoxid für: Prothesen-Kunststoffe</p> <p>Polierer zeichnen sich durch hohe Standzeiten aus</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Stufe Vorpulitur (grob) 2. Stufe Pulitur (fein) <p>Empfohlene Drehzahl: 5.000 - 7.000 min⁻¹ Maximale Drehzahl: 15.000 min⁻¹</p>	<p>Silicone polishers with aluminum oxide for: Synthetic materials for prosthetics</p> <p>Polishers are distinguished by a long service life</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Step Pre-polishing (coarse) 2. Step Polishing (fine) <p>Recommended Speed: 5.000 - 7.000 rpm Maximum Speed: 15.000 rpm</p>	<p>Pulidor de silicona con óxido de aluminio para: Resinas de prótesis</p> <p>Pulidores destacan por su elevada durabilidad</p> <ul style="list-style-type: none"> 1ª escala Prepulido (grosso) 2ª escala Pulido (fino) <p>Revoluciones recomendadas: 5.000 - 7.000 min⁻¹ Revoluciones máximas: 15.000 min⁻¹</p>
--	---	--

9572S
9572U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	17,0	17,0
9572S	HP	658 104 201 533		150	
9572U	HP	658 104 201 523			150

9573S
9573U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	24,0	24,0
9573S	HP	658 104 273 533		100	
9573U	HP	658 104 273 523			100

9579S
9579U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	20,0	20,0
9579S	HP	658 104 300 533		100	
9579U	HP	658 104 300 523			100

3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

Poliersystem für:
Prothesen-Kunststoffe

- 1. Stufe**
Vorpolitur
- 2. Stufe**
Politur
- 3. Stufe**
Hochglanzpolitur

Empfohlene Drehzahl: 5.000 - 7.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 15.000 min⁻¹
Polishing system for:
Synthetic materials for prosthetics

- 1. Step**
Pre-polishing
- 2. Step**
Polishing
- 3. Step**
High shine polishing

Recommended Speed: 5.000 - 7.000 rpm
Maximum Speed: 15.000 rpm

Sistema de pulido para:
Resinas de prótesis

- 1ª escala**
Prepulido
- 2ª escala**
Pulido
- 3ª escala**
Pulido de brillo intenso

Revoluciones recomendadas: 5.000 - 7.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 15.000 min⁻¹
9569V
9569P
9569H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	17,0	17,0
9569V	HP	658 104 273 536		055		
9569P	HP	658 104 273 534			055	
9569H	HP	658 104 273 524				055

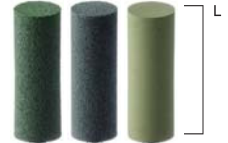

9571V
9571P
9571H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	17,0	17,0
9571V	HP	658 104 114 536		065		
9571P	HP	658 104 114 534			065	
9571H	HP	658 104 114 524				065


9572V
9572P
9572H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	17,0	17,0
9572V	HP	658 104 201 536		150		
9572P	HP	658 104 201 534			150	
9572H	HP	658 104 201 524				150


9573V
9573P
9573H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	24,0	24,0
9573V	HP	658 104 273 536		100		
9573P	HP	658 104 273 534			100	
9573H	HP	658 104 273 524				100


9577V
9577P
9577H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	18,8	18,8
9577V	HP	658 104 187 536		080		
9577P	HP	658 104 187 534			080	
9577H	HP	658 104 187 524				080


9578V
9578P
9578H


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	17,0	17,0
9578V	HP	658 104 275 536		060		
9578P	HP	658 104 275 534			060	
9578H	HP	658 104 275 524				060



9579V 9579P 9579H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	20,0	20,0
9579V	HP	658 104 300 536		100		
9579P	HP	658 104 300 534			100	
9579H	HP	658 104 300 524				100



9580V 9580P 9580H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	16,0	16,0
9580V	HP	658 104 300 536		056		
9580P	HP	658 104 300 534			056	
9580H	HP	658 104 300 524				056



9581P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
				L mm
9581P	unmounted	658 900 372 534		220



Träger: 303RE, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 303RE, Size 50, Information on p.146 | Mandril: 303RE, Tamaño 50, información en la pág. 146



2638 - Acrylic Adjustment Kit

auf Seite | on page | en la página 211

KAUFLÄCHENPOLIERER | OCCLUSAL SURFACE POLISHERS | PULIDORES PARA SUPERFICIES OCLUSALES

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 20.000 min⁻¹

Recommended Speed: 7.000 - 12.000 rpm
Maximum Speed: 20.000 rpm

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 12.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 20.000 min⁻¹

9524V

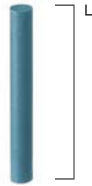


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	35,0
9524V	HP	653 900 114 525		023



Kauflächpolierer für Keramiken – Politur, hellblau, medium, hart – ohne Träger verwendbar
 Occlusal surface polishers for ceramics – polishing, light blue, coarse, hard – Usable without Mandrel
 Pulidores de superficies oclusales en cerámica – pulido azul claro, duro – Utilizable sin mandriles

9524P

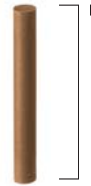


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	35,0
9524P	HP	653 900 114 514		023



Kauflächpolierer für Keramiken – Hochglanzpolitur, beige, fein, hart – ohne Träger verwendbar
 Occlusal surface polishers for ceramics – High-shine polishing, beige, fine, hard – Usable without Mandrel
 Pulidores de superficies oclusales en cerámica – pulido de brillo intenso, beis, fino, duro – Utilizable sin mandriles

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 15.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 25.000 min⁻¹

Recommended Speed: 7.000 - 15.000 rpm
Maximum Speed: 25.000 rpm

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 15.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 25.000 min⁻¹

9552P

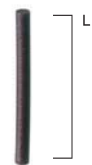


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9552P	HP	653 104 114 525		020

9553P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9553P	HP	653 104 114 525		030



Kauflächpolierer für Modellguss, NEM – Politur, dunkelbraun, mittel, extra hart – Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for model casting, nonprecious metals – polishing, dark brown, medium, extra-hard – assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en esqueléticos, metal no precioso – pulido, marrón oscuro, mediano, extra duro – juego, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF

9552U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9552U	HP	653 104 114 534		020

9553U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9553U	HP	653 104 114 534		030



Kauflächpolierer für Modellguss, NEM – Vorpolitur, blau, sehr grob, hart – Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for model casting, nonprecious metals – prepolishing, blue, extra coarse, hard – assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en esqueléticos, metal no precioso – prepulido, azul, extragrueso, duro – juego, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF

9522V

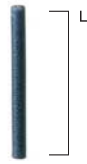


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9522V	HP	653 104 114 523		020

9523V

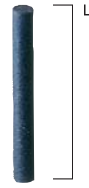


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9523V	HP	653 104 114 523		030



Kauflächenpolierer für Modellguss, NEM und Edelmetalle – Modellguss – Glanzpolitur / Edelmetall – Vorpoltur, grau, grob, mittel hart, Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for model casting, nonprecious and precious metal – metals – prepolishing, grey, coarse, medium hard, assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en esqueléticos, metal no precioso y metal precioso – esqueléticos – pulido brillante / metal precioso – prepolido, gris, duro, medio duro, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF

9522P

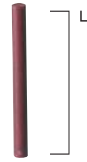


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9522P	HP	653 104 114 513		020

9523P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9523P	HP	653 104 114 513		030



Kauflächenpolierer für Edelmetalle – Politur, braun, mittel, weich – Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for precious metals – polishing, brown, medium, soft – assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en metal precioso – pulido, marrón, mediano, blando – juego, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF

9522H

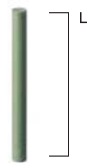


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9522H	HP	653 104 114 503		020

9523H

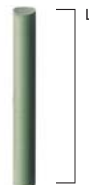


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9523H	HP	653 104 114 503		030

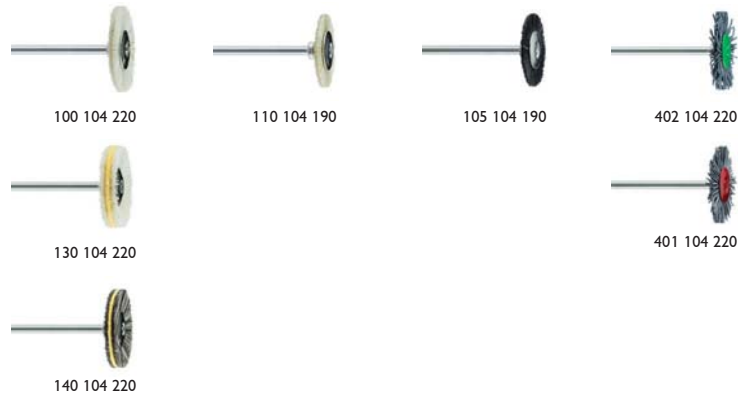


Kauflächenpolierer für Edelmetalle – Glanzpolitur, grün, sehr fein, weich – Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for precious metals – shine polishing, green, fine, extra soft – assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en metal precioso – pulido brillante, verde, extra fino – juego, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF



Für alle Metallpolierer | For all metal polishers | Para todas las pulidoras de metal

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN | APPLICATION-GUIDELINES | RECOMENDACIÓN PARA LA APLICACIÓN

 VORPOLITUR
 PRE-POLISHING
 PREPULIDO


	NATURBÜRSTEN NATURAL BRISTLES CEPILLOS NATURALES			SIC BÜRSTEN SIC BRUSHES SIC PULIDORES
	Ziegenhaarbürsten (weich) Goat Hair Brushes (soft) Pulidores Pelo de cabra (blando)	Pferdehaarbürste (medium) Horse Hair Brush (medium) Pulidores Cerda de caballo (medio)	Chungking Borsten Bürste (hart) Chungking Bristles Brush (hard) Pulidores Cerdas Chungking (duro)	
EDELMETALLE PRECIOUS METALS METALES PRECIOSOS	✓	✓	✓	
NICHTEDELMETALLE NON PRECIOUS METALS NO METALES PRECIOSOS	✓	✓	✓	✓
MODELGUSSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS			✓	✓
KOMPOSITE COMPOSITE COMPOSITE	✓	✓	✓	✓
KUNSTSTOFFE ACRYLICS ACRÍLICO	✓	✓	✓	✓
KERAMIKEN CERAMICS CERÁMICA	✓	✓	✓	✓
TITAN TITANIUM TITANIO	✓	✓	✓	
ANWENDUNG VON POLIERPASTE EMPFOHLEN APPLICATION OF POLISHING PASTE RECOMMENDED SE RECOMIENDA USAR PASTAS PARA PULIR	✓	✓	✓	
EMPFOHLENE DREHZAHL (MIN ⁻¹) RECOMMENDED SPEED (RPM) VELOCIDAD DE GIRO RECOMENDADA (MIN ⁻¹)	10.000			10.000
MAXIMALE DREHZAHL (MIN ⁻¹) MAXIMUM SPEED (RPM) VELOCIDAD MÁXIMA DE GIRO (MIN ⁻¹)	15.000			15.000
SEITE PAGE PÁGINA	118	118	118	119



POLITUR
POLISHING
PULIDO

HOCHGLANZPOLITUR
HIGH SHINE POLISHING
PULIDO DE ALTO BRILLO

FASERVLIES BÜRSTEN
FIBER FLEECE BRUSHES
CEPILLOS DE TEJIDO DE FIBRA

FILZPOLIERBÜRSTEN
FELT POLISHING BRUSHES
CEPILLOS DE PULIDO EIELTRO

LEDERPOLIERBÜRSTE
LEATHER POLISHING BRUSH
CEPILLO DE PULIDO DE CUERO

BAUMWOLLPOLIERBÜRSTE
COTTON POLISHING BRUSH
CEPILLO DE PULIDO DE ALGODÓN

✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
10.000	10.000	10.000	10.000
15.000	15.000	15.000	15.000
118-119	118	118	118

POLIERBÜRSTEN | POLISHING BRUSHES | CEPILLOS PULIDORES
Reinigungshinweise:

- Seifenlaugen, keine aggressiven Desinfektionsmittel
- Ultraschalleinsatz möglich
- Keine Beständigkeit für Thermodesinfektion bzw. Sterilisation

Empfohlene Drehzahl: 10.000 min⁻¹
Maximale Drehzahl: 15.000 min⁻¹

Cleaning instructions:

- Soap suds, no aggressive disinfectants
- Ultrasonic application possible
- No resistance to thermal disinfection or sterilisation

Recommended Speed: 10.000 rpm
Maximum Speed: 15.000 rpm

Consejos de limpieza:

- Lejía jabonosa, no emplear medios de desinfección agresivos
- Pueden emplearse ultrasonidos
- No es resistente a la termodesinfección ni a la esterilización

Revoluciones recomendadas: 10.000 min⁻¹
Revoluciones máximas: 15.000 min⁻¹

100*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
100	HP	090 104 543 000		220



Ziegenhaar, weiß | Goat hair, white | Pelo de cabra, blanco

130*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
130	HP	090 104 543 002		220



Ziegenhaar, weiß mit Leder, 3-lagig | Goat hair, white with leather, 3-ply | Pelo de cabra, blanco con cuero, 3 capas

140*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
140	HP	090 104 910 000		220



Ziegenhaar, grau mit Leder, 3-lagig | Goat hair, grey with leather, 3-ply | Pelo de cabra, gris con cuero, 3 capas

110*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	1,5
110	HP	100 104 543 000		190



Pferdehaar, weiß | Horse hair, white | Cerda de caballo, blanca

105*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	1,5
105	HP	100 104 543 005		190



Chungking Borsten, schwarz | Chungking bristles, black | Cerdas Chungking, negras

150*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
150	HP	080 104 045 000		220



Baumwolle | Cotton | Algodón

155*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
155	HP	040 104 045 003		220



Leder, 5-lagig | Leather, 5-ply | Cuero, 5 capas

160*


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
160	HP	010 104 045 003		220



Filz, 3-lagig | Felt, 3-ply | Fieltro, 3 capas

253


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
253	HP	030 104 045 000		250



Weiß | White | Blanco

253G


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
253G	HP	030 104 045 005		250



Braun, grob | Brown, coarse | Marrón, grueso

253M


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
253M	HP	030 104 045 003		250



Grau, mittel | Grey, medium | Gris, medio

*

Zu verwenden mit Polierpaste
 Für Keramikmaterialien siehe MEISINGER
 LUSTER® Paste S. 119 |
 To be used with polishing paste
 for ceramic materials see MEISINGER
 LUSTER® Paste p. 119 |
 Uso con pasta de diamante
 para materiales cerámicos,
 véase Pasta
 MEISINGER LUSTER®
 pág. 119



253F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
253F	HP	030 104 045 001		250



Lila, fein | Lilac, fine | Lila, fino

402



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		3
			L mm	2,3
402	HP	030 104 543 514		220



401



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		3
			L mm	2,1
401	HP	030 104 543 504		220



Polyamidfaser mit SiC, zur Vorpolitur von Metallen und Kunststoff. | Polyamide fiber with SiC, for pre-polishing metal and acrylic. | Fibra de Polyamid con SiC, para el prepolido sobre metales y acrílico.

POLIERPASTEN | POLISHING PASTE | PASTAS DE DIAMANTE



Die MEISINGER LUSTER® Paste ist eine 1-Stufen-Diamantpolierpaste und wird für die Hochglanz-Politur von dentalen Keramikmaterialien eingesetzt. Sie eignet sich sowohl für die extraorale als auch intraorale Politur und verleiht allen Keramik-Restaurationen einen perfekten Hochglanz. Dabei vereinfacht die hochwertige Polierpaste die Politur okklusaler Flächen sowie die Instandhaltung bestehender Restaurationen deutlich. Die MEISINGER LUSTER® Paste enthält Diamantpartikel und ist mit zwei verschiedenen Körnung erhältlich: 8-12 µm (fein) und 16-18 µm (medium).

Für die Anwendung auf allen Keramiken

The MEISINGER LUSTER® Paste is a 1-step diamond polishing paste used for high-shine polishing of all dental ceramic materials. It is suitable both for extraoral and intraoral use and gives a perfect high-shine to all ceramic restorations. The high-quality polishing paste significantly simplifies the polishing of occlusal surfaces and the maintenance of existing restorations. The MEISINGER LUSTER® Paste contains diamond particles and is available with two different grain sizes: 8-12 µm (fine) and 16-18 µm (medium).

Intended for use on all ceramic materials

Pasta MEISINGER LUSTER® es una pasta de pulido de diamante de un escalón que se usa para lograr un pulido de alto brillo en los materiales de cerámica dentales. Es apta tanto para el pulido extraoral como intraoral y da a todas las restauraciones cerámicas un brillo intenso perfecto. Esta pasta de pulido de alta calidad facilita el pulido de superficies oclusales, así como el mantenimiento de las restauraciones preexistentes en gran medida. La pasta MEISINGER LUSTER® contiene partículas de diamante y está disponible en dos grados de grano distintos: 8-12 µm (fino) y 16-18 µm (medio).

Para usar en todas las cerámicas



DPS1

fein / fine

DPS2 fein / fine

Fig.		1	1
DPS1	Fullmenge / Filling Amount	1 g	
DPS2	Fullmenge / Filling Amount		2 g



DP4

mittel / medium

DP2 fein / fine



Fig.		1	
DP4	Fullmenge / Filling Amount	3 g	
DP2	Fullmenge / Filling Amount		3 g



Die MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste ist eine 1-Stufen-Diamantpolierpaste und wird für die extraorale Hochglanz-Politur aller Zirkon-Restaurationen eingesetzt. Dabei vereinfacht die hochwertige Polierpaste deutlich die Politur okklusaler Flächen. Die MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste enthält Diamantpartikel mit einer Körnung von 4-8 µm.

Für die extraorale Anwendung auf Zirkon

The MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste is a 1-step diamond polishing paste used for extraoral high-shine polishing of zirconia restorations. The high-quality polishing paste significantly simplifies the polishing of occlusal surfaces. The MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste contains diamond particles with a grain size of 4-8 µm.

Intended for extraoral use on zirconia

La MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste es una pasta de pulido de diamante de un escalón y se utiliza para obtener un brillo intenso en pulidos extraorales de todas las restauraciones de zirconio. Esta pasta de alta calidad facilita el pulido de las superficies oclusales en gran medida. La MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste contiene partículas de diamantes con un grado de grano de 4-8 µm.

Destinado a uso extraoral en zirconia



DP2Z

fein / fine

Fig.		1	
DP2Z	Fullmenge / Filling Amount	15 g	

