



**837KR-014TSC-FG**

Керамическую часть коронки разрезать алмазным инструментом.

*The veneer should be cut with a diamond instrument first.*



**H34L-012-FG**

Металл разрезать инструментом H34.

*The crown metal layer should be reduced gradually with the H34 carbide instrument.*



**REF H34L-012-SET**



**H34 (138)**



**Купить**

Цилиндр, круглый  
Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012
Длина / Head Length мм	2,1	2,1
Shank <b>ISO</b>	<b>REF</b>	
FG ■ 500 314 138 293 ... <b>H34- ... -FG</b> 	<b>010</b>	<b>012</b>
FG ■ 500 314 138 293 ... <b>H34- ... -SET</b> 	<b>010</b>	<b>012</b>

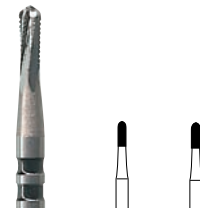
opt. 160.000 rpm



**H34L (139)**



**Купить**

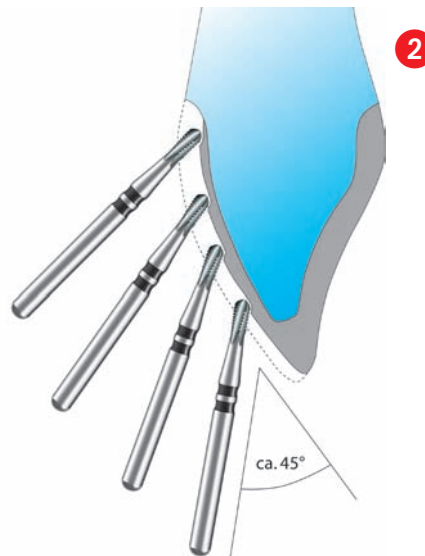
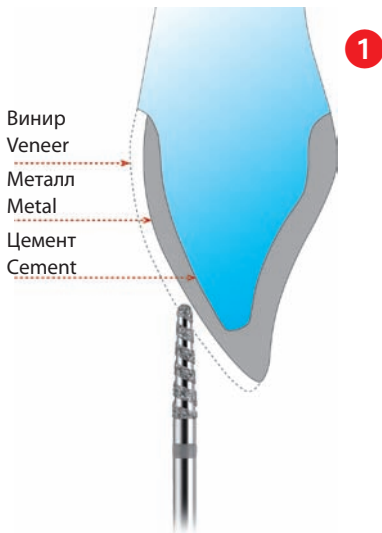
Цилиндр, круглый, длинный  
Long Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012
Длина / Head Length мм	3,5	3,5
Shank <b>ISO</b>	<b>REF</b>	
FG ■ 500 314 139 293... <b>H34L- ... -FG</b> 	<b>010</b>	<b>012</b>
FG ■ 500 314 139 293 ... <b>H34L- ... -SET</b> 	<b>010</b>	<b>012</b>

opt. 160.000 rpm

**Применение разрезателя коронок H34 • Application of H34 crown cutter**



**Для разрезания коронок и мостов:**

- 1 Керамическую часть коронки разрезать алмазным инструментом.
- 2 Металлическую базу нужно разрезать шаг за шагом, путём многократной протяжки инструмента от основания до вершины коронки.  
Оптимальная скорость вращения: 160.000 min<sup>-1</sup>  
Рекомендованное давление: 0,5 N.  
Угол наклона 45°!

**When cutting crowns and bridges the following recommendations should be observed:**

- 1 The veneer should be cut with a diamond instrument first.
- 2 Reduce the crown metal layer gradually, which means starting the procedure from top to bottom end several times. opt. speed 160,000 r.p.m.,  
Contact pressure: 0.5 N  
Please observe the working angle of 45 degrees!